

**SISTEMA MUNICIPAL DE AGUA POTABLE Y ALCANTARILLADO DE JARAL DEL PROGRESO, GTO.  
INFORMES SOBRE PASIVOS CONTINGENTES  
AL AL 30 DE JUNIO DEL 2020**

<b>NOMBRE</b>	<b>CONCEPTO</b>
<b>JUICIOS</b>	
<b>GARANTÍAS</b>	
<b>AVALES</b>	
<b>PENSIONES Y JUBILACIONES</b>	
<b>DEUDA CONTINGENTE</b>	